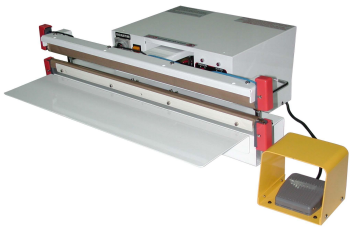
Werner Frantes GesmbH
Tel.: (+43) 02951 / 2204 / Fax: (+43) 02951 / 2478
Mobil.: (+43) 0676 / 498 66 39

Halbautomatische Vakuum-Folienschweißgeräte I



Serie VA und VAD

Im Gegensatz zu herkömmlichen Vakuumgeräten können Sie mit diesem Gerät viel schneller Folienbeutel vakuumieren. Zwei „Saugrüssel“ ziehen zunächst die Luft aus dem Beutel. Durch eine regelbare Automatik werden die Saugrüssel zurückgezogen und der Beutel zugleich verschweißt. Die Schweißbalken werden pneumatisch geschlossen und wieder geöffnet. Hierzu benötigt man einen Standard-Druckluftanschluß oder handelsüblichen Kompressor. Der Platzbedarf dieses Gerätes ist im Verhältnis doch sehr gering, wenn man bedenkt, dass man bis zu 60 cm breite Beutel vakuumieren kann.
Um ein dauerhaftes Vakuum zu erzielen, müssen so genannte Siegelrandbeutel, die auch gasundurchlässig sind, verwendet werden. Die Modelle 4510VAD und 6010VAD haben eine doppelte Schweißeinheit und eigen sich sehr gut auch für starkes Verbundmaterial.

Modell	4510 VA	6010 VA	4510VAD	6010VAD
Max. Schweißnahtlänge	450 mm	600 mm	450 mm	600 mm
Max. Folienstärke	2 x 0,15 mm	2 x 0,15 mm	2 x 0,4 mm	2 x 0,4 mm
Schweißnahtbreite	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Leistung	1600 W	2000 W	2400 W	2800 W
Gewicht	25 kg	30 kg	27 kg	31 kg
Preis inkl. Mwst. (ohne Mwst.)	Preis nach Anfrage	Preis nach Anfrage	Preis nach Anfrage	Preis nach Anfrage

Werner Frantes GesmbH
Tel.: (+43) 02951 / 2204 / Fax: (+43) 02951 / 2478
Mobil.: (+43) 0676 / 498 66 39

Halbautomatische Vakuum-Folienschweißgeräte II

Serie VDG

Mit der Serie VGD kann man wahlweise Vakuumieren und begasen. Die Geräte sind gegenüber der Serien VA und VAD zusätzlich mit einem Gasanschluß ausgestattet.

Modell	4510VGD	6010VGD
Max. Schweißnahtlänge	450 mm	600 mm
Max. Folienstärke	2 x 0,4 mm	2 x 0,4 mm
Schweißnahtbreite	10 mm	10 mm
Leistung	2400 W	2800 W
Gewicht	27 kg	31 kg
Preis inkl. Mwst. (ohne Mwst.)	Preis nach Anfrage	Preis nach Anfrage